УТВЕРЖДЕНЫ НОВЫЕ ПРАВИЛА ПО ОХРАНЕ ТРУДА

при ХОЛОДНОЙ ОБРАБОТКЕ МЕТАЛЛОВ

**30 июля 2024 г.** вступило в силу постановление Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь и Министерства промышленности Республики Беларусь от 25.04.2024 N 24/11, которым утверждены **Правила по охране тру­да** **при холодной обработке металлов** (далее - Правила).

Пунктом 1 Правил установлено, что именно относится к холодной обработке металлов:

- обработка металлов резанием (точение, фрезерование, сверление, строгание, шлифование, иные процессы);

- обработка металлов давлением (волочение, клепка, холодная прокатка, холодная ковка, прессование, холодная штамповка, иные процессы);

- доводка, заточка изделий и заготовок из металлов;

- иные процессы обработки металлов, в ходе которых изменяются форма и размер изделий и заготовок из металлов при температуре, исключающей рекристаллизацию металлов.

Требования по охране труда, содержащиеся в Правилах, распространяются на работодателей независимо от их организационно-правовых форм и форм собственности, осуществляющих деятельность, связанную с холодной обработкой металлов.

Для целей Правил используются термины и их определения в значениях, установленных Законом Республики Беларусь от 23 июня 2008 г. N 356-З "Об охране труда", техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011), принятым Решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 г. N 823, а также следующие термины и их определения:

* защитное ограждение;
* защитное устройство;
* металлообрабатывающее оборудование;
* предохранительное устройство;
* рабочая зона;
* станочные приспособления;
* контрольно-измерительные приборы;
* эксплуатация металлообрабатывающего оборудования.

В Правилах дополнен перечень вредных и (или) опасных производственных факторов, которые могут воздействовать на работающих при холодной обработке металлов. К таким факторам стали относиться также:

- движущиеся транспортные средства;

- подвижные части металлообрабатывающего оборудования (ранее - подвижные части производственного оборудования);

- повреждения абразивного и эльборового инструмента (разрыв шлифовального круга, отрыв эльборосодержащего слоя от корпуса шлифовального круга, иные);

- недостаточная освещенность рабочей зоны;

- опасные свойства химических веществ (токсические, раздражающие, сенсибилизирующие, канцерогенные, мутагенные, влияющие на репродуктивную функцию);

- психофизиологические перегрузки.

Согласно пункту 11 Правил, для организации и обеспечения безопасности труда при проведении работ, связанных с холодной обработкой металлов, работодателю необходимо назначить должностных лиц, ответственных за исправное состояние и безопасную эксплуатацию металлообрабатывающего оборудования. Допускается одновременное назначение одного и того же должностного лица ответственным за исправное состояние и безопасную эксплуатацию металлообрабатывающего оборудования.

К работам по холодной обработке металлов на металлообрабатывающем оборудовании, работам по монтажу, ремонту, наладке и техническому обслуживанию металлообрабатывающего оборудования допускаются лица:

- имеющие соответствующую квалификацию по профессии рабочего;

- прошедшие медицинский осмотр в случаях и порядке, установленных законодательством;

- прошедшие обучение, стажировку, инструктаж и проверку знаний по вопросам охраны труда.

При организации выполнения работ по холодной обработке металлов на металлообрабатывающем оборудовании в случаях, установленных законодательством о труде, ограничивается применение труда женщин и несовершеннолетних.

Пунктом 84 Правил установлено, что зона обработки заготовок на токарных станках должна иметь защитный экран или защитный кожух, сблокированный с пуском станка. Требования к их конструкции не конкретизируются. Токарные станки, не отвечающие указанным требованиям, подлежат оснащению указанными устройствами, что означает внесение изменений в конструкции станков. При этом изменения должны согласовываться с разработчиком (проектировщиком) этого оборудования, а при невозможности - с иными организациями, осуществляющими деятельность по разработке (проектированию) металлообрабатывающего оборудования (пункт 9 Правил).

Одновременно с вступлением в силу новых Правил, **утратили силу** Межотраслевые правила по охране труда при холодной обработке металлов, утвержденные постановлением Министерства промышленности Республики Беларусь и Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 28 июля 2004 г. № 7/92.

Полоцкий межрайонный отдел Витебского областного управления Департамента государственной инспекции труда Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь